Mobil

Mobilith SHC PM™ Serie

Mobil Grease , Germany

Schmierfette

Produktbeschreibung

Mobilith SHC™ PM-Schmierfette sind Hochleistungsprodukte, die speziell zur Schmierung von Papiermaschinen entwickelt wurden, was Hochtemperaturumgebungen und Kontakt mit unterschiedlichen Wasserqualitäten einschließt. Mobilith SHC PM-Schmierfette kombinieren die einzigartigen Eigenschaften einer synthetischen Grundflüssigkeit mit denen eines hochqualitativen Lithiumkomplex-Verdickers. Das wachsfreie synthetische Grundöl verleiht ihm eine außerordentliche Fließfähigkeit und Pumpbarkeit bei tiefen Temperaturen und ein geringes Drehmoment beim Start im Vergleich zu anderen nicht synthetischen Ölprodukten mit der gleichen Viskosität. Der hohe Viskositätsindex des synthetischen Grundöls garantiert auch bei hohen Temperaturen hervorragende Ölfilmstärken. Der Lithium-Komplex-Verdicker sichert hervorragendes Haftvermögen, strukturelle Stabilität und Wasserbeständigkeit. Diese Eigenschaften und ein spezielles Additivsystem bieten Rost- und Korrosionsschutz, Verschleiß-, Temperatur- und Oxidationsschutz und verbessern die Resistenz gegen Wasser, Laugen und Säuren. Mobilith SHC PM 220 und Mobilith SHC PM 460 haben die NLGI Klasse 1.5 mit Grundölen der ISO VG 220 bzw. 460.

Mobilith SHC PM-Schmierfette eignen sich zur Verwendung in kritischen oszillierenden Maschinenteilen auch von Papiermaschinen. Sie bieten hervorragenden Rostschutz und schützen vor typischer Säure- und Alkali-Wasserkorrosion, wodurch sie ideal für das nasse Ende der Papiermaschine geeignet sind. Die geringe Verdampfungsneigung und herausragende Oxidationsstabilität des PAO Grundöls garantiert herausragende Leistung bei hohen Temperaturen, die in Trockenpartien typisch sind.

Die Mobilith SHC PM Reihe ist bereits für zahlreiche Papiermaschinenbetreiber weltweit zur bevorzugten Technologie geworden. Ihr Ruf basiert auf außergewöhnlicher Qualität, Zuverlässigkeit und den bewährten Leistungsvorteilen.

Eigenschaften und Vorteile

Mobil SHC Öle und Schmierfette werden für ihre Innovation und außergewöhnliche Leistung geschätzt. Die Mobilith SHC Reihe symbolisiert unser fortdauerndes Engagement zur Verwendung fortschrittlicher Technologie zur Bereitstellung erstklassiger Produkte. Ein wesentlicher Faktor bei der Entwicklung der Mobilith SHC PM Schmierfette war der enge Kontakt zwischen unseren Wissenschaftlern und Anwendungsspezialisten mit Papiermaschineningenieuren, um sicherzugehen, dass unser Produktangebot in diesem sich weiterentwickelnden und zunehmend komplexer werdenden Maschinenbereich erstklassige Leistungen bietet.
Die Zusammenarbeit mit den Maschinenerbauern hat geholfen, die Ergebnisse unserer hauseigenen Labortests zu bestätigen, die eine außergewöhnliche Leistung der Mobilith SHC PM Schmierfette zeigt. Zu diesen Vorteilen gehören herausragender Widerstand gegen saures und alkalisches Wasser, verbesserter Lagerschutz und ein längeres Lagerleben, ein großer Anwendungstemperaturbereich sowie längere Wechselintervalle.
Um unser Produkt gegen hohe Temperaturbelastungen zu wappnen, haben unsere Wissenschaftler synthetische Grundöle für das Mobilith SHC PM Schmierfett aufgrund deren außergewöhnlichen Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit gewählt. Unsere Wissenschaftler haben eine Hochleistungs-Lithium-Komplex Verdickertechnologie entwickelt und spezielle Additive eingesetzt, um Mobilith SHC PM Schmierfette zu verbessern und den Anforderungen moderner und zukünftiger Papiermaschinen gerecht zu werden. Mobilith SHC PM Schmierfette bieten die folgenden Eigenschaften und Vorteile:

Eigenschaften	Vorteile
Hervorragende Leistungen bei hohen und tiefenTemperaturen	Breiter Temperaturanwendungsbereich, von -40°C bis 150°C mit ausgezeichnetem Schutz bei hohen und tiefenTemperaturen und einem niedrigen Drehmoment sowie leichter Kaltstart bei tiefen Temperaturen
Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiß, sowie Rost und Korrosion einschließlich saurem Wasser	Reduzierte Ausfall- und Wartungskosten aufgrund verminderten Verschleißes, Rost und Korrosion, sogar bei Anwesenheit von saurem Wasser
Hervorragende strukturelle Stabilität und Oxidationswiderstand	Längere Betriebsbereitschaft und Serviceintervalle beim Nachschmieren und verlängerte Standzeiten der Lager
Sehr guter Verschleißschutz bei hoher Belastung, niedriger Drehzahl und hohen Temperaturen	Besonderer Schutz von langsam laufenden, schwerbelasteten Lagern mit längerer Lagergebrauchsdauer
Hervorragende strukturelle Stabilität bei Anwesenheit von Wasser	Erhält ausgezeichnete Fettschmierung auch in extrem feuchten UmgebungenBeständig gegen das Auswaschen durch Wasser und Wasserdampf

Eigenschaften	Vorteile
Geringe Verdampfungsneigung	Hilft einen Viskositätsanstieg bei hohen Temperaturen zu vermeiden, um die Schmierungsintervalle und die Lagerlebensdauer zu verlängern

Anwendung

Anwendungshinweise: Mobilith SHC PM Schmierfette sind mit den meisten Produkten auf Mineralölbasis kompatibel, aber die Mischung könnte die Leistung beeinträchtigen. Daher wird empfohlen, dass vor einem Wechsel auf eines der Mobilith SHC PM Schmierfette in einem System dieses gründlich gereinigt wird, um die maximale Leistung zu erzielen. Wenn ein System zur Reinigung nicht geöffnet werden kann, dann sollte das System möglichst vollständig entleert und die Nachschmierintervalle verkürzt werden. Kontaktieren Sie ggfls. Ihren ExxonMobil Experten vor Ort bezüglich dieser Vorgehensweise.

Mobilith SHC PM Schmierfette werden für wichtige oszillierende Maschinenteile in Papiermaschinen empfohlen. Dazu gehören:

- Lager am Nassende von Papiermaschinen.
- Hochbelastete Pressenlager.
- Hochtemperatur Kalander- und Glättwerklager.

Spezifikationen/Freigaben

Mobilith SHC PM Serie erfüllt oder übertrifft folgende Industriestandards:	PM 220	PM 460
DIN 51825: (2004-06)	KPHC1-2N-40	KPHC1-2N-40

Typische Produktdaten

Mobilith SHC	PM 220	PM 460
NLGI-Klasse	1.5	1.5
Verdicker	Lithium-Komplex-seife	Lithium-Komplex-seife
Farbe, Visuell	Weißgrau	Weißgrau
Walkpenetration, 25 C, ASTM D 217	305	305
Tropfpunkt. C, ASTM D 2265	275	275
VKA-Test, ASTMD 2266, Verschleißmarke, mm	0.5	0.5
4-Ball Weld Load, ASTM D 2596, kg	250	250
Timken OK Load, ASTM D 2509, lbs	65	65
Rollstabilität, ASTM D 1831, % Veränderung	-5 bis +5	-5 bis +5
Wasserauswaschbarkeit, ASTM D 1264, 79 C, % Verlust	2	3
Korrosionsschutztest, ASTM D 1743, Klasse	ERFÜLLT	ERFÜLLT
Kupferkorrosion, ASTM D 4048, Klasse	1A	1A
EMCOR Korrosionsschutztest, ASTM D 6138, Destilliertes Wasser, Bewertung	0/0	0/0
EMCOR Korrosionsschutztest, ASTMD 6138, saures Wasser pH 4,5, Bewertung	0/0	0/0
EMCOR Korrosionsschutztest, ASTM D 6138, basisches Wasser pH 12.0, Klasse	0/0	0/0
Ölabscheidung, ASTM D 1742, 0,25 psi, 24 Stunden@ 25 C, % Gewicht Verlust	3	3

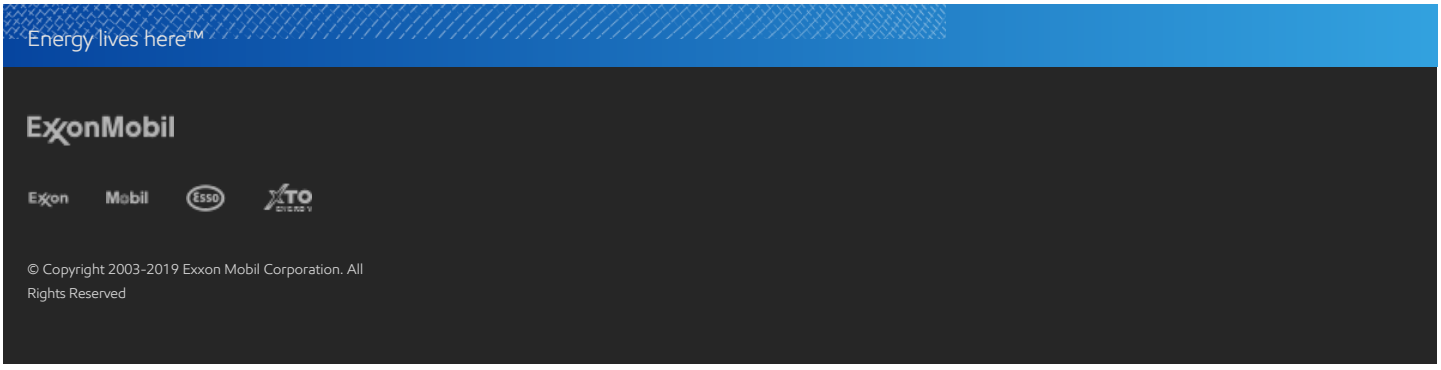
Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Auf Grundlage der verfügbaren Informationen verursacht dieses Produkt keine gesundheitlichen Schäden, wenn es, wie in der Anwendung vorgesehen, verwendet und wenn den Empfehlungen im Sicherheitsdatenblatt Folge geleistet wird. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie von Ihrem Verkaufsbüro oder aus dem Internet. Dieses Produkt sollten nicht für andere Zwecke als die dafür vorgesehenen verwendet werden. Das Produkt muss unter Beachtung der Umweltvorschriften entsorgt werden.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen , sofern nicht anders angegeben.

05-2020
ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.
This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Sollten Sie Fragen zu Mobil Produkten oder Services haben, wenden Sie sich bitte an unser Technical Helpdesk: https://www.mobil.com.de/de-de/kontakt

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com
Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulieungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürtze Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.